



NEWLONG®

自動給袋包装機

MODEL 3CM-5B

コンパクト化に成功、据付面積が少なく低コスト。袋転倒装置付

充填後の袋横移動・排出が台車で
行われるユニークな自動給袋包装機。
給袋、袋吸着クランプ、充填、袋底タ
タキ、整形、横移動、排出がムダな
く行われます。



NEWLONG PACKAGING MACHINERY
(BEIJING) CO., LTD. が自動包装機・袋口
縫ミシン・ヒートシール機の設計、開発及
び製造において、ISO9001 認証取得。



ニューロング技研株式会社第1工場がエ
アーシャフトの設計、開発及び製造におい
て、ISO9001 認証取得。

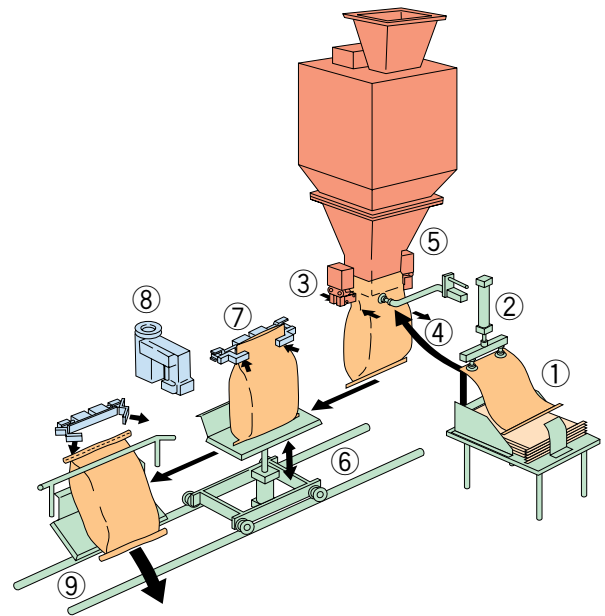


ニューロング株式会社

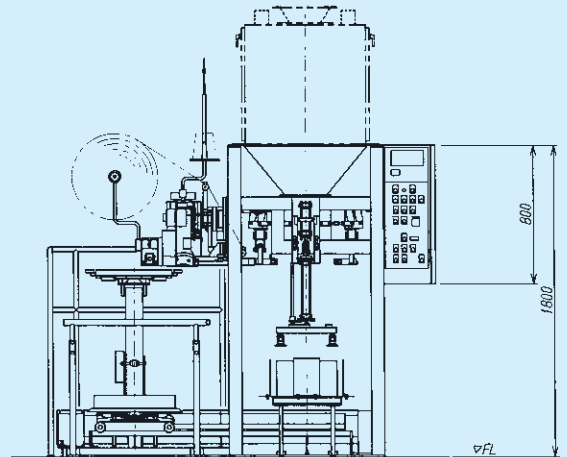
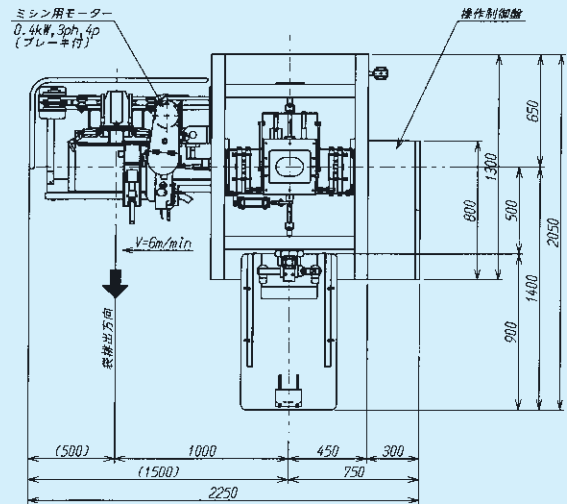
MODEL 3CM-5B

各部の名称

- ①給袋部
袋口を前にして正しくセットします。約50袋程度積む事ができます。
- ②吸着部
袋を1枚ずつ取り出し、90度回転して充填部にセットします。
- ③クランプ部
袋の両側をクランプします。クランプ幅30mmを使用しています。
- ④開口部
袋の両側から吸盤にて吸引して開口します。(真空発生器を使用) タイミングを充分とります。
- ⑤充填部
拡張スパウトにて製品をスムーズに充填させます。
- ⑥台車、底タタキ
充填開始にて定位置からホッパー側へ台車が移動します。底タタキ板にて袋底を持ち上げ、充填促進を図ります。
- ⑦整形部・袋クワエ部
ヒダ張り後、ホッパー側のプレスバーと台車側のプレスバーで袋をはさみ袋口を整形させます。袋の端を袋クワエ爪がはさみ、台車が袋をミシンまで運びます。
- ⑧ミシン部 (DS-6AC)
走行する台車の上に乗った袋を検出してミシンが始動します。同時に袋クワエ爪が袋を解放します。袋の端を検出してミシンは縫終わります。
- ⑨排出
台車が定位置まで来て停止すると、袋底タタキ板を傾斜させて袋を滑り落とし排出します。



3CM-5B



標準仕様 ●仕様は改良のため予告なしに変更することがあります。

能力	120袋/時(ミシン速度6m/分の時)※
袋寸法	クラフト紙袋750~850x420x76mm
袋詰重量	30kg,25kg
計量精度	±1/1000
所要電力	約1.5kW(但し真空発生器を含まず)
所要空気量	約300NL/分(0.5MPa)真空発生器使用
機械重量	約800kg

※ミシン速度8m/分の時、150袋/時

NEWLONG株式会社

本社 〒110-0015 東京都台東区東上野6-4-14 TEL.03-3843-7311(大代) FAX.03-3843-9951

●製品についてのお問合わせは、ニューロングサービス網へ。ホームページ <http://www.newlong.com/>

- | | | |
|-------------------------|--------------------------|-------------------------|
| ●旭川 TEL 0166-47-3267 | ●東京 TEL 03-3629-2691(代) | ●高砂 TEL 0794-47-2570 |
| ●小樽 TEL 0134-62-2691(代) | ●千葉 TEL 043-263-1542(代) | ●岡山 TEL 086-277-6527(代) |
| ●青森 TEL 0177-66-2691 | ●横浜 TEL 045-584-2691(代) | ●坂出 TEL 0877-46-3659(代) |
| ●仙台 TEL 022-286-5189(代) | ●静岡 TEL 0543-64-2691(代) | ●広島 TEL 082-293-2691(代) |
| ●新潟 TEL 025-275-1451 | ●名古屋 TEL 052-351-2691(代) | ●山口 TEL 0839-89-2691 |
| ●郡山 TEL 0249-47-7042 | ●富山 TEL 0764-41-2690(代) | ●福岡 TEL 092-962-4006(代) |
| ●栃木 TEL 0282-23-3981 | ●大阪 TEL 06-6462-4351(代) | ●鹿児島 TEL 0992-68-3235 |
| ●鹿島 TEL 0299-96-4612 | | |
| ●群馬 TEL 0270-65-0883 | | |

NEWLONG® はニューロング株式会社固有の登録商標です。

BJJH NEWLONG MACHINE WORKS, LTD.
CTG NO. C5033-K 2005.6.2000